

货号	3889	货名	铁圈装订机	零件名称	说明书	加工单位	
----	------	----	-------	------	-----	------	--

**得力集团有限公司**  
DELI GROUP CO., LTD.  
地址: 浙江宁海得力工业园  
Add: Deli Industry Zone, Ninghai County,  
Zhejiang Province, China  
全国服务热线: 400-818-0055  
传真(FAX): 0574-65273600  
http://www.deli.com  
MADE IN CHINA

版本: 1.0  
日期: 2015年4月

**deli 得力**

## 铁圈装订机 使用说明书

### USER'S MANUAL



**No.3889**  
得力集团拥有本产品外观设计专利及发明专利, 未经许可, 严禁仿造。

首先感谢您购买得力公司3889铁圈装订机, 其多种功能和典雅的设计适合个人和部门级办公使用。我们确信这款功能齐全的铁圈装订机将使您装订文件更加得心应手。为了正确使用该产品, 并防止给您及他人带来不便, 请仔细阅读本手册。

产品外形结构及名称

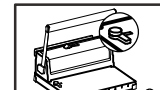


- ① 压圈槽
- ⑥ 把手
- ② 档位钮
- ⑦ 进纸口
- ③ 定位块
- ④ 挂钩

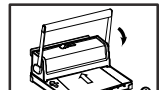
**产品规格**

产品货号	3889
固定边距	3mm
最大装订张数	125张 (70g复印纸)
装订规格	A4及以下
最大打孔张数/次	15张 (70g复印纸)
打孔数	34孔
孔尺寸	4x4mm
产品净重	5.5kg
产品毛重	7.3kg
外形尺寸	360x350x320mm


**操作指南**



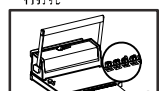
1.根据纸张大小, 调整好定位块和边距



2.放入纸张, 下压把手进行打孔




3.将选用适合本次装订的线圈挂在挂钩上



4.将打完孔的纸张挂入线圈内

**使用前应注意以下事项**



5.调整档位钮到线圈规格相对应位置



6.将线圈开口朝下, 紧贴压圈槽底放, 下压把手使线圈闭合

- 本款机器用于A4及小于A4幅面的文本装订, 建议尽量避免用带有胶质的文件进行冲孔, 以免影响机器寿命。
- 在装订文本时, 封面、封底冲孔宜同时进行, 以免冲孔错位。
- 冲孔前, 应将进纸口及纸屑盒里的纸屑和其它异物清理干净。
- 每次冲孔必须在15张纸(70g复印纸)以下, 以免影响机器寿命。
- 冲孔时, 应将纸张平放于冲孔平台上。
- 在每一个线圈档位分段中, 档位钮越靠右压合后的线圈直径越小。

**装订线圈选择压合规格**

线圈直径	1/4"	5/16"	3/8"	7/16"	1/2"	9/16"
	6.4mm	7.9mm	9.5mm	11.1mm	12.7mm	14.3mm
装订张数(70g)	15-25	26-45	46-65	66-80	81-95	96-125

**清洁保养**

- 保养维护只限机器外部零件清理。
- 清洗机器外壳时, 用柔软布沾上软性肥皂水或清洗剂轻擦, 对一些顽固型的污垢可使用柔软布沾少许汽油轻擦, 禁止水滴落入机器内部。

**常见故障分析与排除**

故障现象	故障原因分析	故障处理方法
打纸不彻底/纸张难推出	进纸口里有纸屑或其它障碍物 超出规定的打孔张数	用硬纸棍将杂物取出 降低张数重新装订
打孔边缘倾斜	纸张两边不平整	取出纸张, 重新进纸
线圈闭合不紧	进纸口中有纸屑或其它障碍物	用硬纸棍将杂物取出
线圈闭合不紧	档位钮“往右移动”不到位	档位钮“往右移动”调整进纸口
纸张歪斜不彻底	纸张陈旧, 纸边沿卷起	将纸张扶平后, 重新进纸

**装箱清单**

名称	数量	名称	数量	名称	数量
装订机	1台	说明书	1本	保修卡	1份
		合格证	1份		

## 正反面印刷

规格	360x173mm	材质及要求	80克双胶纸	版次	第 1.0 版
印刷颜色	黑色	文件编号		日期	
备注		设计			
批准	审核	校对			