

deli得力

---

# U

人民币鉴别仪(点验钞机)

# 使用手册

SER'S MANUAL

---



JBYD 3909 (C)

---

- 全面兼容
- 多重鉴别
- 数字化处理
- 智能化系统

感谢您选购我公司人民币鉴别仪（点验钞机）。

请您在使用之前仔细阅读本手册，并按本手册的描述正确操作。

本手册涉及的参数，后续如有更改，恕不另行通知。

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。

在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

# 目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

## 安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适用在 $0^{\circ}\text{C}$ – $40^{\circ}\text{C}$ 的温度中工作，如在 $0^{\circ}\text{C}$ 以下或 $40^{\circ}\text{C}$ 以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避免可能对电网产生强干扰的用电电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避免强光直射和强磁场干扰，以免造成鉴别失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。
6. 当发生下列情况时，应切断电源并通知专业维修人员进行维修：
  - A. 液体洒到机器上时
  - B. 机器严重摔坏时
  - C. 机器性能有异常变化时
  - D. 按说明书正确操作，仍不能正常工作时

## 仪器拆封

请您检查仪器外观是否完好无损，清点所有附件。点钞机包装箱内应包括下列物件：**如有缺损，请与经销商联系！**

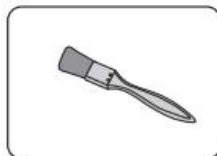
说明书一本(内附保修卡)



电源线一条



清洁毛刷一把

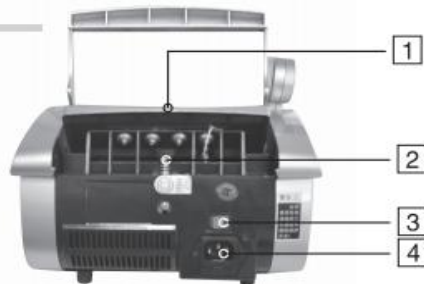


## 技术指标

- 整机重量: 4.3kg
- 电源: AC220V(1±10)% 50Hz
- 电流: 0.3A
- 功率: ≤80W
- 保险管电流: 2A
- 环境温度: 0°C~40°C
- 外形尺寸: 305x245x200mm
- 点钞速度: ≥900张/分
- 点钞尺寸: 长度110~175mm, 宽度50~110mm
- 票额厚度: 0.075~0.15mm
- 进钞容量: 15mm
- 接钞容量: 30mm
- 计数显示屏范围: 1~999张
- 预置数显示屏范围: 1~100张

## 后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座



## 操作指南

- 1. 将电源线插入点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的外显插座上。打开电源开关，计数窗显示为“0”，预置窗无显示，如有其它符号显示，见故障自诊代码与排除方法。
- 2. 避免错检和撕钞，点钞前应将下列纸币剔除：
  - A、用白纸补了疤的纸币
  - B、经过洗涤的纸币
  - C、污渍严重的纸币
  - D、破损，裂口的纸币

### 3. 快速点钞

当只需清点张数而不需鉴伪时，开启电源开关，按“计数”键调至“计数”档，然后将同面额的一叠纸币捻成一定斜度，平放在滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的数字就是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

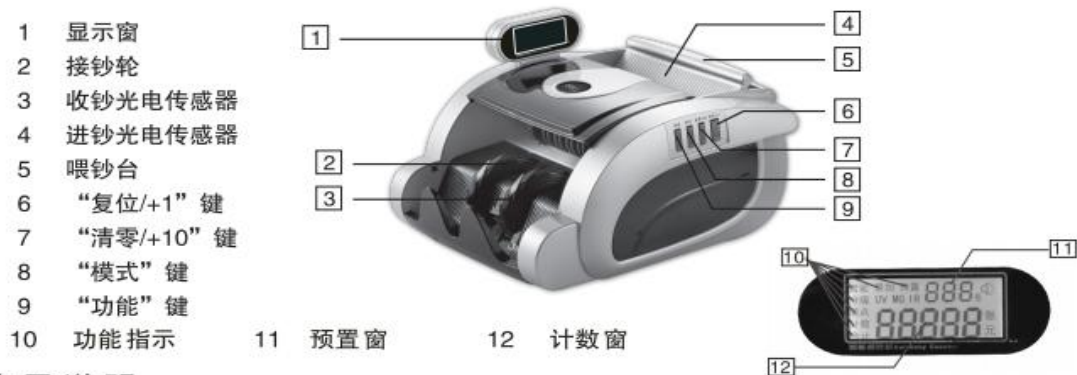
### ■ 正确的点钞操作方法

点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分开并清除钞票上的纸补贴及污染物，再将钞票均匀扇开成小斜坡状；成捆钞票应先拍松再扇开，放入滑钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞倾斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



## 机器外部构造



## 功能使用说明

### ■ 功能

根据需要，按“功能”键，选择只能、混点合计、分版（闪）、分版和计数功能，显示屏显示相应字样，且显示屏上显示“IR”字样，说明本机器在此功能状态下具有红外鉴伪能力。

**智能：**可清点第五套5元以上人民币，清分出不同面值的夹张币，具有极强的鉴伪能力。

**混点合计：**在混点点检第五套人民币时，显示窗实时显示所点检纸币的合计总金额，并具鉴别功能。

## 功能使用说明

**分版（闪）：**能清分出第五套人民币不同面值的夹张币。

**分版：**能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有极强的鉴伪能力。

**计数：**可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，特别适用于清点低面值纸币人民币和票据。

### ■ 模式

按下“模式”键切换“预置状态”、“累加状态”。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

**预置方式：**点按1次“模式”键，显示屏上显示“预置”，显示屏下方显示100。在收钞口无纸币情况下用“清零/+10”和“复位/+1”键可重新设定预置张数。在点钞计数到预置数值时，机器自动停止，从收钞口取走纸币或按“复位”键可直接进行下次进钞点数。取消预置方式：点按1次“模式”键即可退出。

**累加方式：**点按2次“模式”键，显示屏上相应的“累加”灯亮，即已打开累加方式。每次清点完毕取走收钞台上的纸币，其清点数与上次的累加数值在显示屏计数窗口显示。取消累加方式，再按“模式”键，“累加”字样消失。

### ■ 清 零

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，报警状态下点按“清零”键可退出报警状态。

### ■ 复 位

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，且启动电机。报警状态下点按“复位”键退出报警状态。



## 功能使用说明

### ■ 报警提示

在清点过程中，发现假币、重张(连张)、裂张(半张)时，机器自动停止，收钞口下面第一张就是假币或疑币，报警灯亮，同时发出三声报警信号。

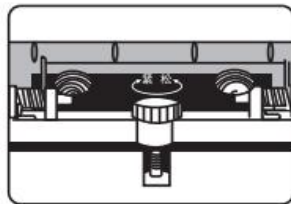
代 码	内 容	代 码	内 容	代 码	内 容
E1※	紫外异常	E4※	半张或残币	E7※	红外异常
E2※	纸质异常	E5※	磁性油墨异常	E8※	幅面异常或连张
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版

## 常见故障分析及排除

### ■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



## 常见故障分析及排除

### ■ 故障自诊断


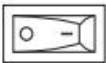



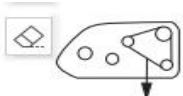






机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将会在显示窗显示故障代码，具体如下：

显示窗显示	故障原因	排除方法	显示窗显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEF	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换传感器			
CE6	左磁头电路故障	检查线路或更换左磁头			
CE7	右磁头电路故障	检查线路或更换右磁头			

## 常见故障分析及排除

### ■ 简单的故障检查与排除

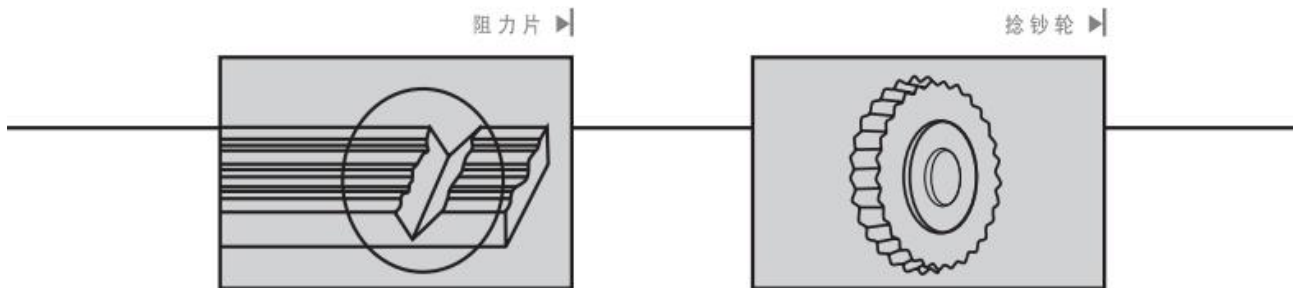
在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作	 <p>(插好电源插头)</p>	 <p>(开启电源)</p>	 <p>(请维修人员更换保险管座内的保险丝)</p>	<p>(调整电压)</p> <p>AC220V±10%</p>	
	1.电源线插头是否插入插座?	2.是否停电或没开开关?	3.保险丝是否已被烧断?	4.使用电源电压是否过低?	
	启停方式失灵	 <p>(清扫送纱传感器)</p>	 <p>(接好连线)</p>	 <p>(更换传送带)</p>	 <p>调节螺杆</p>
		1.进纱传感器是否积尘?	2.接纱传感器与主电路板连线是否中断?	3.主传送带是否断裂?	4.机器是否卡纱? (清除卡纱并调节螺杆)
计数不够准确		 <p>调整送纱台位置</p>	 <p>(清扫左、右计数管)</p> <p>发射接收</p>	 <p>(更换橡胶配件)</p>	<p>(按正确的收纱方法操作)</p> <p>见按正确的放纱示意图(第三页)</p>
		1.进纱台位置是否已调试好?	2.计数传感器是否积尘?	3.阻力皮、捻纱轮是否严重磨损?	4.放纱是否正确?
	识伪不准	<p>重新选择您需要的功能键</p>	 <p>更换</p>	 <p>调整</p>	
		1.功能是否选择正确?	2.宽度槽形光耦是否失效?	3.磁性传感器间隙是否不对?	

## 常见故障分析及排除

### ■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台松开四颗自攻螺钉，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出喂钞台，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的捻钞轮，换上新的捻钞轮后再按原样复原即可。



## 产品保修卡

感谢您购买本公司的产品。为确保用户利益，凡购买本公司产品的用户，如果产品因质量问题发生故障，可以凭发票和保修卡与当地的经销商或特约维修站联系。

### 保修须知：

1. 自用户购买之日起一年内，在正常使用情况下发生故障时，由本公司根据故障情况提供免费保修、零部件更换等服务；
2. 此保修卡与购机发票是本公司向客户提供售后服务凭证，此卡须详细填写下列表格，并经过经销商加盖公章后方有效；
3. 属下列情况之一的，不实行免费保修服务，需要收费维修：

- (1). 超过保修有效期限的；
- (2). 未按产品使用说明书的要求使用、维护或保管不当而造成损坏的；
- (3). 因不可抗力造成的机器故障或损伤；
- (4). 易损件及随机配件。

本卡随点钞机商品一同发放，一机一卡，为保证您能充分享有本公司提供的免费保修服务之权利，请妥善保管此卡，遗失不补。

全国联保，免费客服电话：800-8574-008

购货日期：\_\_\_\_\_年\_\_月\_\_日

商品名称	出厂编号		
商品信息	生产日期		
客户名称		联系人	
地址		联系电话	
销售商名称		联系人	
地址		联系电话	
销售日期		发票号码	
故障状况	维修结果	客户签字	维修人签字
日期			
维修记录			

商品名称	出厂编号		
商品信息	生产日期		
客户名称		联系人	
地址		联系电话	
销售商名称		联系人	
地址		联系电话	
销售日期		发票号码	
故障状况	维修结果	客户签字	维修人签字
日期			
维修记录			

此联沿虚线剪下，由经销商保管

执行标准：GB 16999-2010

**得力集团有限公司**  
**DELI GROUP CO., LTD.**  
地址：浙江宁海得力工业园  
全国服务热线：400-185-0555  
[Http://www.nbdeli.com](http://www.nbdeli.com)  
MADE IN CHINA

保留备用



版本：1.0  
日期：2015年8月



全国工业产品生产许可证  
XK09-001-00077