

deli得力

人民币鉴别仪（点验钞机）

U 使用手册 SER'S MANUAL



JBYD 3920 (B) (点扎一体机)

- 全面兼容
- 多重鉴别
- 数字化处理
- 智能化系统

感谢您选购我公司人民币鉴别仪（点验钞机）。

请您在使用之前仔细阅读本手册，并按本手册的描述正确操作。

本手册涉及的参数，后续如有更改，恕不另行通知。

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。

在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
机器外部构造	3
捆扎结构介绍	4
操作指南	4
└─ 正确的点钞操作方法	5
└─ 正确的捆扎操作方法	5
└─ 操作面板介绍	6
功能使用说明	7
常见故障分析及排除	9
└─ 进钞台调整方法	9
└─ 故障自诊断	9
└─ 简单的故障检查与排除	10
└─ 易损件、消耗件更换方法	12

安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，勿置于潮湿处，慎防漏电，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适用在0°C—40°C的温度中工作，如在0°C以下或40°C以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避免可能对电网产生强干扰的用电电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避免强光直射和强磁场干扰，以免造成鉴伪失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。
6. 当发生下列情况时，应切断电源并通知专业维修人员进行维修：
 - A. 液体洒到机器上时
 - B. 机器严重摔坏时
 - C. 机器性能有异常变化时
 - D. 按说明书正确操作，仍不能正常工作时

仪器拆封

请您检查仪器外观是否完好无损，清点所有附件。点钞机包装箱内应包括下列物件：**如有缺损，请与经销商联系！**

序号	名称	数量	单位	备注
1	点扎一体机	1	台	
2	使用说明书	1	本	
3	电源线	1	条	
4	毛刷	1	把	

5	备用保险丝	1	个	在电源插座内，一用一备
6	阻力橡皮	1	块	
7	螺丝刀	1	把	
8	升级转换接口、升级线	1	套	
9	扎钞纸	1	圈	在机器储带框中
10	镊子	1	把	
11	剪刀	1	把	
12	外显示器	1	个	

技术指标

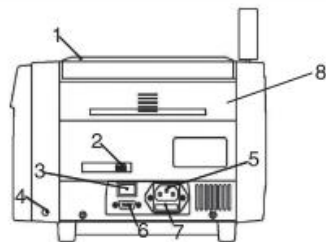
- 整机重量：9kg
- 电源：AC220V(1±10)% 50Hz
- 电流：1000mA/AC
- 功率：< 250W
- 保险管电流：2A
- 环境温度：0°C~40°C
- 外形尺寸：316x272x179mm
- 点钞速度：≥ 900张/分
- 点钞尺寸：长度110~180mm，宽度50~110mm
- 票额厚度：0.075~0.15mm
- 进钞容量：15mm
- 接钞容量：30mm
- 计数显示屏范围：1~9999张
- 预置数显示屏范围：1~999张
- **扎把技术显示范围：1~999把**
- **扎把速度：<2s/把**

机器外部构造

- 1.显示器
- 2.收钞轮
- 3.收钞台
- 4.储带盒
- 5.下钞台
- 6.下钞启动光耦
- 7.提手
- 8.操作面板
- 9.捆扎口



- 1.下钞台
- 2.捆扎位置调整拨钮
- 3.电源开关
- 4.制圈调节旋钮
- 5.电源接口
- 6.外接显示器接口
- 7.保险丝座
- 8.后上盖

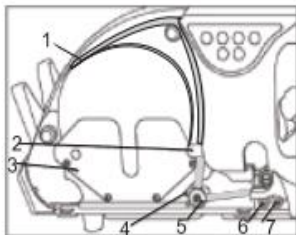


- 1.捆扎显示屏：四位LCD显示，可显示数1-999。每次捆扎完成，便显示当前已捆扎的扎数。按“清零”键，可将此显示清为0。
- 2.当前计数显示屏：五位LCD显示，可显示1-9999,显示当前点钞的张数或合计金额。
- 3.预置显示屏：四位LCD显示，可显示1-999。显示当前点钞的面值或上次点钞的张数。

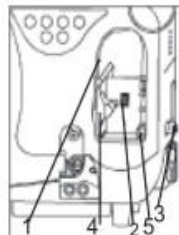


捆扎结构介绍

1. 扎钞纸
2. 防脱片
3. 挡纸板
4. 防脱片B
5. 导带轮
6. 退纸按钮
7. 进纸按钮



1. 到带动框
2. 捆扎光耦
3. 捆扎位置调整拨钮
4. 烫枕
5. 压爪



操作指南

1. 将电源线插入点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，打开电源开关，点钞机自检后进入点验工作状态。如有其它符号显示，见故障自诊代码与排除方法。
2. 避免错检和撕钞，点钞前应将下列纸币剔除：
 - A、用白纸补了疤的纸币
 - B、经过洗涤的纸币
 - C、污渍严重的纸币
 - D、破损，裂口的纸币

■ 正确的点钞操作方法

点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分开并清除钞票上的纸补贴及污染物，再将钞票均匀扇开成小斜坡状；成捆钞票应先拍松再扇开，放入滑钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞倾斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



■ 正确的捆扎操作方法

1. 根据需要调整好捆扎位置调整按钮的位置
2. 按捆扎按钮
3. 将需捆扎的纸币整理整齐后，放进捆扎口。
当纸币触动捆扎光耦后，自动对纸币进行捆扎，当纸币捆扎完成后取出。



(注：请在不使用捆扎时，关闭捆扎功能，防止误将手伸进捆扎口造成伤害。)

■ 操作面板介绍

点钞部分功能键介绍:

功能: 按下此键,点钞功能会在智能,混检合计,计数之间循环转换。

模式: 按下此键,点钞模式会在预置,累加之间循环转换。在预置状态时,按“功能”键+10,按“启动”键+1。

启动: 按下此键,点钞机重新启动,且显示屏清零,扎数除外。

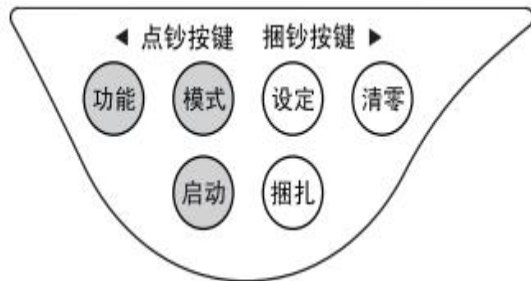
捆扎部分按键功能介绍:

设定: 此“设定”键为工程维修人员调试用。

清零: 按下此键,扎数清零。

捆扎: 按一下“捆扎”按钮临时捆扎功能开启,捆扎结束30秒后,捆扎功能自动关闭(临时捆扎时显示屏“扎数”字符闪动)。

长按5秒长期捆扎功能开启,再次按下,捆扎功能关闭(长期捆时显示屏“扎数”字符长亮)
在临时捆扎或长期捆扎状态下,按“捆扎”键。
可关闭捆扎功能(捆扎功能关闭时,显示屏扎数即后方显示-OFF)。



功能使用说明

■ 功能

根据需要，按“功能”键，选择智能、混检**合计**、计数功能，显示屏显示相应字样。

智能：可混合清点第四、第五套20元以上及第五套10元、5元的人民币。清分出不同面值的夹张币，具有极强的鉴伪能力。

混检合计：在混检人民币时，显示屏的五位数码栏实时显示所点检票币的合计总金额，并具鉴别功能。

计数：可混合清点不同版本和不同面值的纸币，特别适合于清点低面值纸币和票据。

■ 模式

按下“模式”键切换“预置状态”、“累加状态”。显示屏上相应显示，说明已处于相应的功能状态。

预置方式：点按1次“模式”键，显示屏上相应出现“预置”字亮。在收钞台无纸币情况下用“功能”和“复位”键可重新设定预置张数。在点钞计数到预置数值时，机器发出一声报警音并自动停止，从收钞台取走纸币可直接进行下次进钞点数。取消预置方式：按2次“模式”键即可退出。

累加方式：点按2次“模式”键，显示屏上相应“累加”字亮，即已打开累加方式。每次清点完毕取走收钞台上的纸币，其清点数与上次的累加数值在显示屏上显示。取消累加方式：按“模式”键，“累加”字消失。

■ 启动

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，且启动电机。报警状态下点按“启动”键退出报警状态。

■ 语音报警

开机出现欢迎语，点钞机报警时，语音提示伪钞结果；按住“启动”键开机，开启或关闭语音功能。

■ USB在线升级功能

请登录www.deli-stationery.com，点击右上角“客户服务”，点击“售后服务”再点击“技术信息”输入ID:delikh

密码：000000 下载对应机型的升级程序，按说明及需要操作升级。

■ 吸尘盒使用

将上面的翻盖翻开，推出翻盖处的吸尘盒，可清理内部积尘。

■ 报警提示(点钞)

在清点过程中，发现假币、重张(连张)、裂张(半张)时，机器自动停止，收钞台下面第一张就是假币或疑币，同时语音提示

代 码	内 容	代 码	内 容
E1※	紫外异常	E5※	磁性油墨异常
E2※	纸质异常	E6※	安全线异常
E3※	胶带异常	E7※	红外异常
E4※	半张或残币	E8※	幅面异常或连张

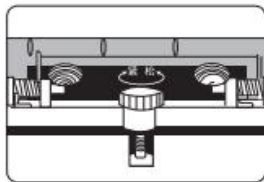
■ 报警提示(扎钞)

序号	显示代码	意义	序号	显示代码	意义
1	E-1	纸带编码器异常	6	E-6	启动光耦异常
2	E-2	堵带异常	7	E-7	无纸带
3	E-3	行程光耦异常	8	E-8	主电机码盘异常
4	E-4	捆扎纸币过多	9	E-9	堵转
5	E-5	温度传感器异常			

常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或不准时，松开后上盖两边螺钉取下后上盖，可通过调节下钞台调节螺丝，调整阻力橡皮与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力橡皮之间，感到有拉力即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。



喂钞台调节螺丝 ▶

■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将会在显示屏显示故障代码，具体如下：

序号	显示代码	故障原因	序号	显示代码	故障原因
1	CE01	左计数对管电路故障	10	CE10	荧光电路故障
2	CE02	右计数对管电路故障	11	CE11	左红外A电路故障
3	CE03	编码器电路故障	12	CE12	右红外A电路故障
4	CE04	启动光耦电路故障	13	CE13	左红外C电路故障
5	CE05	接钞对管电路故障	14	CE14	右红外C电路故障
6	CE06	左小磁头电路故障	15	CE15	长磁头电路故障
7	CE07	右小磁头电路故障	16	CE16	中小磁头电路故障
8	CE08	左中小磁头电路故障	17	CE17	HD中磁电路故障
9	CE09	右中小磁头电路故障			

■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

故障现象	故障原因	解决方法
显示屏不亮，机器不能运转	1.电源插头接触不良	插好插头
	2.保险丝熔断	更换保险丝
	3.电源电缆损坏	更换电源电缆
显示屏亮，电机不转	1.启动电容击穿	更换启动电容
	2.电动机损坏	更换电机
显示屏亮，电机转，接钞轮不转	1.传动带断裂或脱落	更换并装好传动带
	2.送钞传感器积灰太多或损坏	检查并清洁传感器
不能计数	1.光电二极管对光不准或积灰	调正对光位置，清扫积灰
	2.光电二极管损坏	更换光电二极管
计数不准	1.捻钞轮和阻力橡皮之间的摩擦力不够	旋转进钞台调节螺丝，增加摩擦力
	2.捻钞轮橡皮磨损过多	更换捻钞轮橡皮
	3.阻力橡皮磨损过深	更换阻力橡皮
	4.计数管对光不准或积灰	调正对光位置，清扫积灰

出钞拥堵	1.纸币有破损	剔除破损纸币
	2.收钞轮损坏	更换收钞轮
荧光检测真钞报警	1.钞票被洗衣粉等化学品污染	剔除污染纸币
	2.灵敏度过高	调整灵敏度电位器
	3.有强光直射点钞机	排除强光源
荧光检测伪钞不报警	1.不反射荧光的假钞	使用磁性检测或综合鉴别
	2.灵敏度过低	调整灵敏度电位器
	3.光传感器老化或损坏	更换光传感器
磁性检测真钞报警	1.钞票上有白纸或胶带	剔除有白纸或胶带的纸币
	2.放钞方法不对	整齐平整的放钞
	3.磁传感器损坏或表面有异物	更换传感器或清除异物
磁性检测伪钞不报警	1.周围有强磁场干扰	远离强磁源并检查仪器的接地是否良好
	2.磁传感器损坏	更换传感器
扎钞纸带不走带	1.走带电机坏	更换走带电机
	2.走带轮堵塞	清理走带轮中的残留物
	3.走带光耦电路坏	更换驱动板
扎钞纸带不制圈	1.扎钞纸带用完	更换新的扎钞纸带
	2.制圈环里有残留物	取走残留物，重新开机
	3.完成捆扎的纸币未取走	取走已经扎好的纸币

压抓压住纸币后停止工作	1.机器受电网干扰	关闭电源重新开机
压抓不动作	1.压烫电机坏	更换压烫电机
	2.压烫电机电路坏	更换驱动板
压抓连续动作	1.压烫光耦坏	更换压烫光耦
纸带收不紧	1.走带电机无拉力	调整走带电机或走带轮间的间隙
	2.压带轮压力不够	调整压带轮弹簧
	3.短压板没有压紧	调整短压板位置和烫枕间距离
纸带收的过紧	1.走带拉力太大	调整走带轮间的间隙
	2.走带电机失灵	检查走带电机
扎带烫接不平整	1.纸带制圈不良	调整走带机构

■ 易损件、消耗件更换方法

- 1.当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。打开下钞台后方上盖，抽出下钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
- 2.当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶圈，换上新的后再按原样复原即可。

3.扎钞纸带的安装

当储带机构中的扎钞纸带使用完毕时，应立即更换纸圈。首先打开储带盒的盖子，按退纸按钮（红色）退出剩余纸带，将已经使用完毕的纸圈芯从储带框内取下来，将纸带按捆扎结构图装入，取出纸带头，有胶一面朝下插进送纸口，先按退纸按钮（红色），再按进纸按钮（绿色）即可自动完成制纸圈。为保证捆扎效果，请使用得力品牌专用捆扎纸。

※ 本系列产品如有更改,恕不另行通知.

产品保修卡

感谢您购买本公司的产品。为确保用户利益，凡购买本公司产品的用户，如果产品因质量问题发生故障，可以凭发票和保修卡与当地的经销商或特约维修站联系。

保修须知：

1. 自用户购买之日起一年内，在正常使用情况下发生故障时，由本公司根据故障情况提供免费保修、零部件更换等服务；
 2. 此保修卡与购机发票是本公司向客户提供售后服务凭证，此卡须详细填写下列表格，并经过经销商加盖公章后方有效；
 3. 属下列情况之一的，不实行免费保修服务，需要收费维修：
 - (1). 超过保修有效期限的；
 - (2). 未按产品使用说明书的要求使用、维护或保管不当而造成损坏的；
 - (3). 因不可抗力造成的机器故障或损伤；
 - (4). 易损件及随机配件。
- 本卡随点钞机商品一同发放，一机一卡，为保证您能充分享有本公司提供的免费保修服务之权利，请妥善保管此卡，遗失不补。

购货日期：_____年__月__日

全国联保，免费客服电话：800-8574-008

商品名称	出厂编号				
商品信息	商品型号	生产日期			
客户信息	单位名称		联系人		
	地址		联系电话		
销售信息	销售商名称		联系人		
	地址		联系电话		
	销售日期		发票号码		
维修记录	故障状况	维修结果	客户签字	维修人签字	日期

商品名称	出厂编号				
商品信息	商品型号	生产日期			
客户信息	单位名称		联系人		
	地址		联系电话		
销售信息	销售商名称		联系人		
	地址		联系电话		
	销售日期		发票号码		
维修记录	故障状况	维修结果	客户签字	维修人签字	日期

此联沿虚线剪下，由经销商保管

执行标准：GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址：浙江宁海得力工业园

全国服务热线：400-185-0555

[Http://www.nbdeli.com](http://www.nbdeli.com)

MADE IN CHINA

保留备用



全国工业产品生产许可证
XK09-001-00077