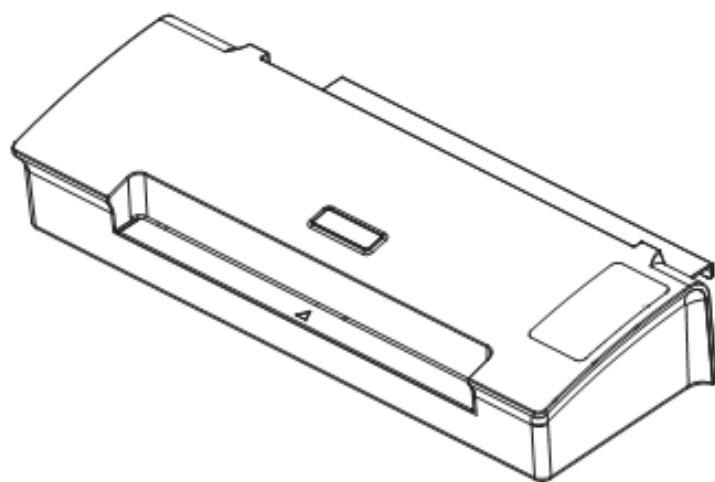


deli得力

使用说明书

过塑机



No.14372

感谢您购买得力公司生产的过塑机。

它将纸张照片过塑后，表面光洁、外观漂亮，而且抗水耐磨损。但是一旦塑封后将难以开封，故请务必注意。

为了正确使用该产品，并防止给您及他人带来危害和财产损失，请仔细阅读本手册。

1 使用时注意事项



危险，请勿让儿童使用。
※以免造成伤害。



危险，请勿在机器工作时，用手触摸机器出膜口。
※以免造成意外受伤。



危险，请勿在机器工作时，用手触摸机器发热部分。
※以免造成意外受伤。



危险，请勿在操作中将领带、项链等容易卷进机内的服饰靠近机器进膜口。
※以免造成意外受伤。



危险，请勿在操作中将头发等接近进膜口。
※以免造成意外受伤。



危险，机器在工作时，注意机器表面高温。
※以免造成意外受伤。



危险，请勿以任何方式自行分解改造修理机器。
※以免造成触电或意外受伤。万一出现物品卷入机内能故障时，请拔下电源插头，然后联系销售网点或售后服务中心，并请听从其指示行事。



危险，切勿向本机泼水。
※以免造成火灾或触电。



危险，请勿湿手操作本机器。
※以免造成触电或意外受伤。



机器在运作时请勿将与本产品无关的任何物品塞入设备



危险，请勿损伤或加工电源线，勿在电线上放置重物。
※以免引起火灾或触电。



万一发生冒烟或有异臭等异常情况时，请立即切断电源，终止使用。
※以免引起火灾或触电。



移动机器时，请务必拔下电源插头。



若机器本体或电源线有任何破损，请勿使用。
※以免引起火灾或触电。

2 安全使用说明（为保证使用安全，请务必遵守下列注意事项）

安放场所 （1） 请勿放在潮湿及靠近空调排风口的地方，以免电线绝缘失灵出现漏电等危险事故。

（2） 请将机器安放平稳。并在塑封机出膜口一侧，留足足够的空间。

（3） 请勿在机器上放置物品。

护卡膜 （1） 建议使用本公司的护卡膜，如使用其他品牌或其它不良护卡膜，有可能会被卷进机器内。

（2） 建议使用比塑封物大5~6mm的护卡膜。过大或过小都会影响塑封效果。如无大小合适的护卡膜，也可使用较大的护卡膜。按照下图（A）图示使用，夹入其它纸张，待塑封后再将其裁去。

过塑物品 过塑是通过加温、加压进行的，因操作失误，有可能出现护卡膜卷进机内的情况，为此，请勿塑封下列物品：

（1） 易燃及加热后易熔化的物品（如塑料袋等）；

（2） 只有一张的重要物品；

（3） 包括护卡膜在内，厚度在0.8mm以上的物品；

（4） 感热纸及用蜡笔绘制的图案等加热后会变色、变质的物品；

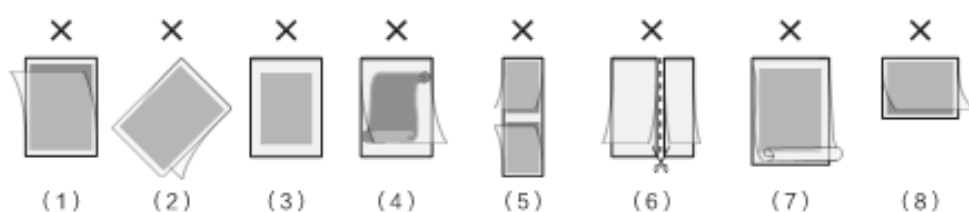


当护卡膜大小不合适时(图A)

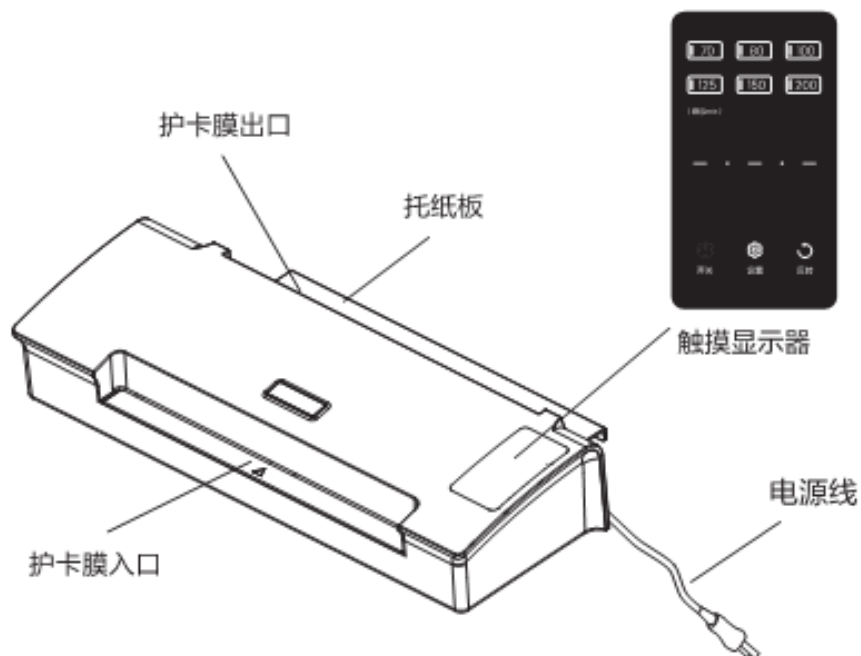
3 过塑方法

请勿使用以下过塑方法：

- | | |
|------------------------|------------------|
| (1) 从护卡膜的开口侧放入使用 | (5) 前后膜连接使用 |
| (2) 将护卡膜斜放入使用 | (6) 把膜剪开使用 |
| (3) 原稿跟膜规格不符，护卡膜空余部分太多 | (7) 用已变形的护卡膜进行过塑 |
| (4) 原稿自身波浪形成卷曲状态 | (8) 过塑件长度小于65mm |

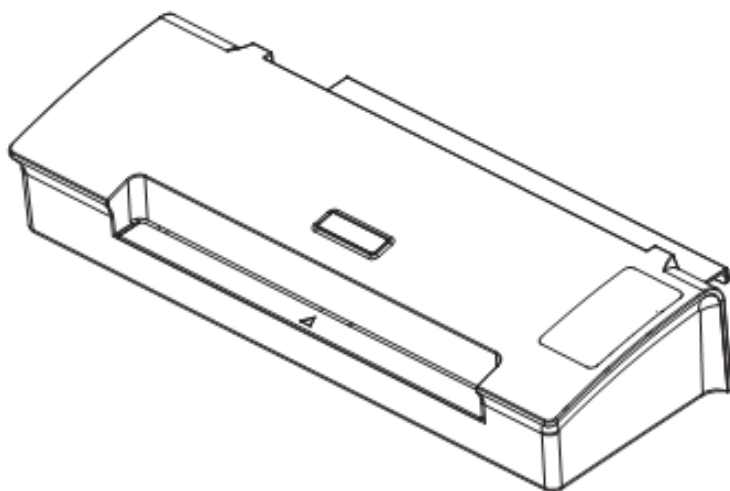


4 产品结构及外形名称



5 塑封操作说明

- 接通电源：接通电源线，电源灯亮红色
- 开机： 触摸电源键变绿灯，此时档位默认为70mic，调到合适档位无需等待可直接过胶。
- 托纸板： 本机由背面托出胶膜，请注意使用本机前须将托纸向上提并翻出，保证过膜效果。
- 塑封： 待塑封件尽量居中放置，使过胶效果更好。
- 退膜： 若胶膜未使用正确，出现卡件、斜放等异常情况，按反转键，机器会自动从进膜口退出胶膜。
- 塑封速度：刚开机时，因冷态启动速度较慢，稳定后速度在400-860mm/min之间。
- 节能控温：机器在过膜后，如若无下一张膜塞入，机器会在约3分钟后停止加热，达到节能效果。
- 自动休眠：使用完机器忘记关机时，本机会在无任何操作约30分钟后，自动进入休眠状态，如需使用请按电源键开机。

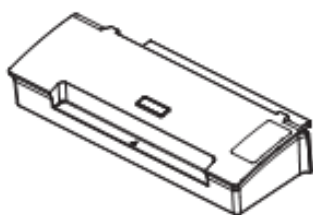


6 保养与维护

1. 胶辊清洁：过塑机长期使用后，胶辊上会粘上熔融的塑料残渣，易导致护卡膜卷入机器内，而且这些塑料残渣一旦凝固会很难清除，因此请仔细清除。
清洁步骤：请将日历、商品目录等中等厚度的纸张不夹护卡膜，过塑数次即可。

2. 过塑机清洗：清洗前请拔掉电源插头，用湿布擦拭，不允许用汽油、酒精、稀释剂清洗，更不允许用金属刷子和工具刷、铲子敲打胶辊，以免划伤胶辊。
3. 机器长时间停机不用时，请用合适的罩子将整机罩住以防灰尘。

7 装箱清单



过塑机1台



说明书1份

8 技术参数

最大过塑宽度	330 mm (A3幅面)
功率	1200W
电压	AC220V 50Hz
过塑范围	70-200mic
最大过塑厚度	≤0.8mm
过塑速度	根据档位自动调整 (≤860mm/min)
滚筒数量	4
加热方式	外部加热方式
自动关机	大约30分钟无操作
预热时间	0min
产品尺寸	W496xD170xH95mm
产品净重	3.63kg

产品保修卡

感谢您购买本公司的产品，为确保用户利益，凡购买本公司产品的用户，如果产品因质量问题发生故障，可以凭发票和保修卡与当地的经销商或特约维修站联系。

保修须知：

1. 自用户购买之日起一年内，在正常使用的情况下故障时，由本公司根据故障情况提供免费保修、零部件更换等服务；
2. 此保修卡与购机发票是本公司向客户提供售后服务的凭证，此卡须详细填写下列表格，并经经销商加盖公章后方有效；
3. 属于下列情况之一的，不实行免费保修服务，需要收费维修；
 - (1) 超过保修有效期限的；
 - (2) 未按产品使用说明书的要求使用、维护或保管不当而造成损坏的；
 - (3) 未经本公司允许，擅自对产品进行拆卸、修理、改装而造成的故障、损伤；
 - (4) 因不可抗力造成的机器故障或损伤；
 - (5) 易损件及随机配件。

本卡随商品一同发放，一机一卡，为保证您能充分享有本公司提供的免费保修服务之权利，请妥善保管此卡，遗失不补。

购货日期：_____年__月__日

商品 信息	商品名称		出厂编号			
	商品型号		生产日期			
客户 信息	单位名称			联系人		
	地 址			联系电话		
销售 信息	销售商名称			联系人		
	地 址			联系电话		
	销售日期			发票号码		
维 修 记 录	故 障 状 况	维 修 结 果	客 户 签 字	维 修 人 签 字	日 期	

此联沿虚线剪下，由经销商保管

商品 信息	商品名称		出厂编号			
	商品型号		生产日期			
客户 信息	单位名称			联系人		
	地 址			联系电话		
销售 信息	销售商名称			联系人		
	地 址			联系电话		
	销售日期			发票号码		
维 修 记 录	故 障 状 况	维 修 结 果	客 户 签 字	维 修 人 签 字	日 期	

合格证

检验员: _____

生产日期: _____

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址:浙江省宁波市宁海县得力工业园

全国服务热线: 400-185-0555

Http://www.nbdeli.com

MADE IN CHINA



保留备用

版本: 1.0

日期: 2021年3月