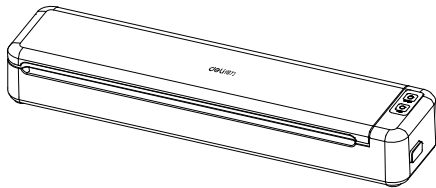


# 使用说明书

真空包装机 No.14888

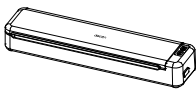


## 目录

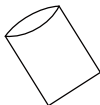
1. 装箱清单	2
2. 注意事项	3
3. 结构和功能	4
4. 操作说明	6
5. 操作指引	8
6. 清洁和维护	9
7. 故障排除	10
8. 技术参数	11
9. 产品有害物质或者元素的名称及含量	11

## 1 装箱清单

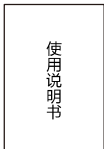
拆开包装箱后,请检查产品外观是否完好无损,清点所有配件。如有缺损,请与经销商联系。



真空包装机



包装袋



使用说明书



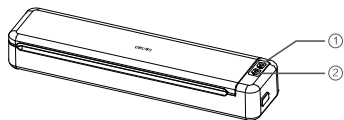
保修卡

## 2 注意事项

1. 使用机器前插电源时,要注意安全,手要保持干燥。
2. 断电时,为避免意外,请不要抓住电线直接扯下插头。
3. 如果电线损坏,立即停止使用,并由专业人员进行更换。
4. 严禁私自修理该机器,如需修理请送往得力售后服务中心处理。
5. 该电器不是玩具,请在使用该机器时不要让儿童接近,不用时放到儿童接触不到的安全地方。
6. 如果该电器已经或可能被损坏请不要使用。
7. 避免如下操作:搬运机器时拉扯电源线,拿电源线当提手;电源线被卡在门缝里;把电源线缠绕在物体锋利的棱角上;在电线或插头是湿的情况下操作该机。
8. 请勿对带液体的物品进行真空包装,真空室内若有液体,请用吸水纸或吸水毛巾清理,严禁将液体直接倒出。
9. 请勿接触机器上盖上的热密硅胶条,防止烫伤。
10. 不使用时,请确保机盖是在打开的解锁状态。
11. 机器任何部分包括电源线或插头都不能浸泡在液体里。
12. 该机器不需要如油或水等任何润滑剂。
13. 远离热气体、加热烤箱、电热器及任何高温的地方。不要在潮湿或高温环境下使用该机器。

14. 不提倡使用非得力品牌的袋子，不推荐使用该设备功能之外的其它用途。
15. 机器工作时，需要放在稳定的工作台面上，并远离运动的物体，小心碰坏。
16. 请在室内使用。

### 3 结构和功能



#### 1. “真空密封”键

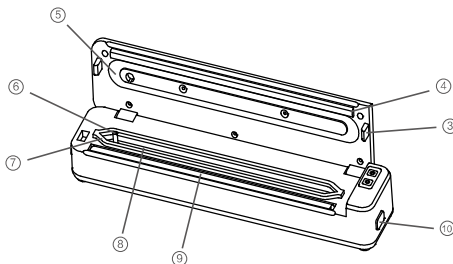
按该按键有两种操作功能：

- 按该键时，机器开始工作——抽真空然后自动密封，完成后自动停机。
- 在机器工作的状态下，按该键，机器会立即停止工作。

#### 2. “单封口”键

该按键有三种功能：

- 按该键机器开始工作——对袋子进行封口，完成后自动停止。
- 当抽真空操作正在进行时，按该键抽真空立即停止，转为密封。这样可控制袋内压力，避免精细物品被压坏。
- 当封口工作正在进行时，该按键可以立即停止工作。



#### 3. 卡扣

将上盖和下盖扣紧。

#### 4. 密封硅胶垫

真空包装袋在此处封口。

#### 5. 上封气棉

和下封气棉形成真空室。清洁、干燥时取出或安装时，小心扭曲或损坏。

#### 6. 进气口

进气口连接真空室和真空泵，抽真空操作时，检查进气口不被袋子或其他异物挡住。

#### 7. 下封气棉

和上封气棉形成真空室。取出或安装时，小心扭曲或损坏。

#### 8. 真空室

真空包装袋开口端与之连接，抽真空时保证袋口全部处于真空室内。

#### 9. 密封发热条

高温密封真空包装袋。

#### 10. 开盖按钮

同时按下两个按钮，打开上盖。并释放在机器内部的真空压力。

### 4 操作说明

#### 用包装袋来真空包装

1. 将物品放入专用的真空包装袋内。
2. 清理装好物品的包装袋，并确保袋口没有灰尘或褶皱。
3. 将保鲜袋开口端放进机器真空室内（一般超出真空室内壁3-5mm即可），确保袋子不漏气，如图1；
4. 关闭上盖并用手掌按压上盖两端靠近开口处，如图2；
5. 然后按真空密封键，机器会自动完成抽真空和密封，如图3；
6. 真空包装完成后（指示灯熄灭），同时按下两侧的释放按钮打开上盖并取出真空包装袋，如图4。

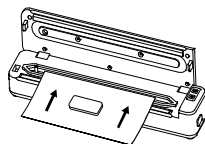


图1

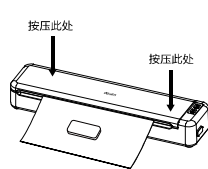


图2

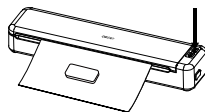


图3

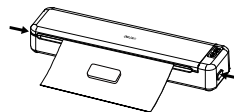


图4

#### 注意：

- 为每次都能达到较好的密封效果，每次包装完成后最好让机器冷却1分钟，并清除真空室多余的液体或物品残留，再进行下一次密封。
- 该机器只能使用与之匹配的包装袋进行真空包装，其它不匹配的袋子将不能用于真空包装。
- 请勿对带液体的物品进行真空包装，以免损坏机器。
- 抽真空时当不知什么原因真空度没有达到要求，机器会在60秒内系统自动关闭，请检查包装袋有没有漏气或是放置得不正确。

## 5 操作指引

1. 包装袋内不要放太多的物品，以便袋子的开口端能方便地放入机器的抽真空室内。
2. 封装前请将包装袋口清洁并拉直，确保无异物卡在封口处，抽真空时不要让袋子有很多褶皱，不要让外面的硬物擦破袋子。
3. 抽真空前，可轻按袋子将部分空气排出来，这样会减轻机器抽真空的负荷。
4. 真空包装袋包装的物品，不要有类似鱼骨头、硬壳等尖状物，否则会刺破袋子。若需要包装类似物品，可用防刺的外套装好物品再放入包装袋真空包装。
5. 在用机器真空包装时，建议封完一个袋子休息1分钟，再封另外一个袋子，让机器有足够的缓冲恢复时间。
6. 新鲜果蔬类不适合在常温下真空保存，因为新鲜果蔬类存在呼吸作用，会释放热量，容易胀袋。建议此类物品用保鲜膜包装并放在冰箱中冷藏，效果会更好。
7. 易腐食品一般冷冻或冷藏，真空包装后可延长其保存时间。
8. 往袋内装入2/3的水，单封口（不抽真空），然后冷冻一段时间，可以放在冰箱里使用，或者作为冰块治疗运动创伤。
9. 很多食物比如奶酪和熟食都是包装在商业袋中出售。现在，即便食物包装已经开口，仍然可以利用真空包装袋来保持它们的味道和新鲜。
10. 用来做蛋糕和饼干的混合材料，如面粉和米饭，若真空包装会保鲜更持久。
11. 此真空包装系列也可以储存其它东西，如相片，重要文件，邮票，书籍，珠宝，卡片，化妆品等。

8

## 6 清洁和维护

### 真空包装机

1. 在清洁机器前，确保电源插头已从电源插座里拔出。
2. 切勿将机器浸泡在水或者其他液体里。
3. 避免使用粗糙的材料清洁机器，以免刮花表面或损伤重要零部件。
4. 用中性香皂和柔软的抹布擦除食物残渣或擦拭零部件。
5. 确保再次使用时机器是全干的。

### 注意：

- 为避免一些疾病，请在装过生肉，生鱼片，油腻食物后不要再使用此袋子，不得使用经微波炉加热或煮沸的袋子。
- 使用过后，请不要锁住上盖，否则会造成封气棉变形，影响机器抽气效果。

### 储存方式

放置在平面并安全的地方，儿童接触不到的地方。

9

## 7 故障排除

### 真空包装无反应

1. 检查电源线是否和插座接触良好。
2. 检查电源线是否有损坏。
3. 如果机器开关有多种模式，请检查是否处在正确模式。详情参考以上操作说明。

### 不抽真空

1. 正确封口，袋子的开口端应完全置于真空室内。
2. 检查发热丝和封气棉部位是否有异物，位置是否正确。确保上下封气棉完好无损。擦拭干净并置于正确位置。
3. 袋子可能漏气。按以下方式可检验，袋子内保留一些空气，封口，然后浸在水中，稍微用力挤压，若产生气泡证明袋子漏气。重新封口或者使用其它袋子。
4. 使用由经销商提供的具有抽真空特质的袋子。
5. 漏气可能由于袋子褶皱，破损，袋口有异物或其他液体。打开袋子，擦拭端口部分，伸平袋确保无褶皱，破损。

### 抽真空后不封口

1. 机器内设真空压力传感器。当袋内的压力没有达到此预设压力时，机器便不会自动封口。检查热压胶条和上封气棉是否有碎屑，位置是否正确。擦拭干净并置于正确位置，重新操作。
2. 确保上下封气棉没有变形和损坏。
3. 袋子可能漏气。按以下方式可检验，袋子内保留一些空气，封口，然后浸在水中，稍微用力挤压，若产生气泡证明袋子漏气，重新封口或者更换其它袋子。
4. 漏气可能由于袋子褶皱，破损，袋口有异物或其他液体。打开袋子，擦拭端口部分，伸平袋确保无褶皱，破损。

### 封口后空气又进入袋子

1. 漏气可能由于袋子褶皱，破损，袋口有异物或其他液体。打开袋子，擦拭端口部分，伸平袋子确保无褶皱，破损。
2. 袋内进入空气可能会引起食物发酵。打开袋子，如果食物已变质，请丢弃。没有放入冰箱内或冰箱内的温度起伏不定都会导致食物变质。
3. 检查袋子是否破损，不要包裹尖锐物品，诸如骨头或坚果壳，用纸巾包裹尖锐部分以防刺破袋子。

### 袋子熔化

如果是热压胶条和发热丝过热导致袋子熔化，那么请打开盖子使热压胶条和发热丝冷却几分钟。

10

## 8 技术参数

额定电压	AC220V/50Hz
额定功率	80 W
封口时间	15 秒
抽气封口时间	≈ 30 秒 若包装袋尺寸大于28cm×38cm，封口会延长
最大真空度	-50 kPa
最大封口宽度	300 mm
产品尺寸	390mm×89mm×56mm
产品净重	1.0 kg

## 9 产品有害物质或者元素的名称及含量

部件名称	有害物质						
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)	
塑胶件	○	○	○	○	○	○	○
机芯	○	○	○	○	○	○	○
电源线	○	○	○	○	○	○	○
电源线	○	○	○	×	○	○	○
弹簧	○	○	○	×	○	○	○
发热丝	○	○	○	×	○	○	○
原子线	○	○	○	○	○	○	○
马达	○	○	○	×	○	○	○
螺丝	○	○	○	○	○	○	○

○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在SJ/T11363-2006标准规定的限量要求以下。  
×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出SJ/T11363-2006标准规定的限量要求。（由于技术或经济的原因暂时无法实现替代和减量化的）



11

特别申明:

此说明书已经过严格仔细的检查和审核,但仍不排除有文字拼写及技术的疏忽和错误。对于此类疏忽和错误将于新版说明书中修正且不另行通知。此说明书版权归本公司所有,任何其他单位和个人不得修改。

执行标准: Q/NDL 189

## 合格证

检验员: \_\_\_\_\_

生产日期: \_\_\_\_\_

得力集团有限公司  
DELI GROUP CO., LTD.  
地址: 浙江宁海得力工业园  
全国服务热线: 400-185-0555  
[Http://www.delideli.com](http://www.delideli.com)  
MADE IN CHINA



保留备用

版本: 1.0  
日期: 2018年9月