

特别申明:

此说明书已经过严格仔细的检查和审核,但仍不排除有文字拼写及技术的疏忽和错误。对于此类疏忽和错误将于新版说明书中修正且不另行通知。此说明书版权归本公司所有,任何其他单位和个人不得修改。

执行标准: Q/NDL 189

合格证

检验员: QC

生产日期: _____

得力集团有限公司
DELI GROUP CO., LTD.

地址:浙江省宁波市宁海县得力工业园
全国服务热线: 400-185-0555

Http://www.nbdeli.com
MADE IN CHINA



保留备用

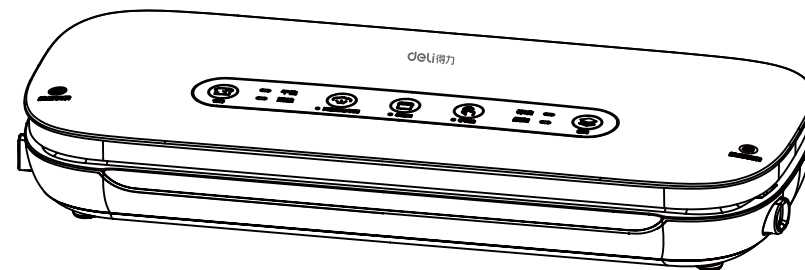
版本: 1.0

日期: 2022年10月

deli 得力

使用说明书

真空包装机 No.LM888

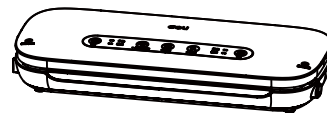


目录

1. 装箱清单	02
2. 注意事项	02
3. 结构和功能	04
4. 操作说明	06
5. 抽真空最佳操作指引	08
6. 故障排除	09
7. 技术参数	11
8. 产品有害物质或者元素的名称及含量	11
9. 产品保修卡	12

1. 装箱清单

拆开包装箱后，请检查产品外观是否完好无损，清点所有配件。如有缺损，请与经销商联系！



真空包装机



抽气管



使用说明书



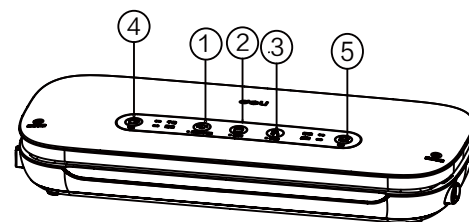
真空包装袋

2. 注意事项

1. 请使用带有纹路的真空包装袋，不提倡使用非得力品牌的包装袋，推荐使用得力14911、14912、14913等货号的真空包装袋。
2. 请勿对带有大量液体的物品进行真空包装，使用湿模式抽真空时真空包装袋液体不能超过20ml。
3. 抽真空时请确保产品两侧锁扣锁紧，否则会造成机器不抽真空。
4. 使用完毕时，请勿将产品两侧锁扣锁紧。（封气棉由于长时间挤压作用变形造成抽真空效果差）
5. 真空室内若有液体，请用吸水纸或吸水毛巾清理，严禁将液体直接倒出。

6. 使用后请勿接触机器上的热密封胶条和发热丝，防止烫伤。
7. 断电时，为避免意外，请不要抓住电线直接扯下插头。如果电线损坏，立即停止使用，并由专业人员进行更换。
8. 严禁私自修理该机器，如需修理请送往得力售后服务中心处理。
9. 机器工作有一定的声音，如觉得声音过大，可在机器下面放置一层软性物品，如海绵等，可减少共振，降低噪音。

3.结构和功能



1.真空密封/取消

按该按键有两种操作功能:

- 按该键时，机器开始工作——抽真空及自动密封，完成后食物和模式灯长亮及“滴滴滴”声。
- 在机器任何工作的状态下，按该键，机器会立即停止工作。

2.单封口

该按键有两种功能:

- 按该键机器开始工作——对真空袋抽气并封口，完成后食物和模式灯长亮及“滴滴滴”声。（每次操作后需停顿15s，再进行封口操作；如15s内出现指示灯闪烁及蜂鸣声，为程序保护动作，属正常现象。）
- 当手动抽气操作完成时，此按键闪亮，按该键转为密封。

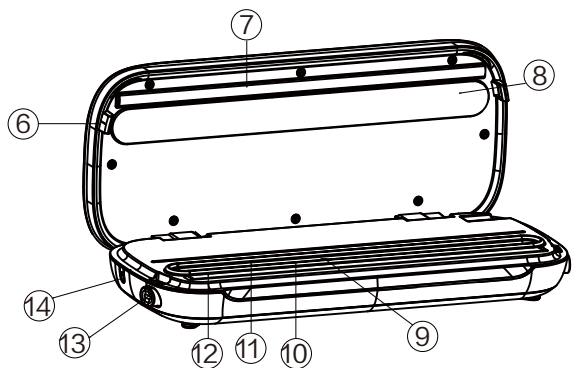
3.手动抽气

手按住按钮机器开始抽气，手离开按钮机器立即停止抽气，当停止手动抽气时，单封口键闪亮，提示封口操作，按单封口键可进行封口，若不按单封口键5秒后自动退出提示模式，回到待机状态。可以手动控制袋子的抽气量；达到自己想要的效果后，按单封口键进行封口。这样可控制袋内压力，避免精细物品被压坏。

4.食物

按该按键有选择食物两种不同状态下的包装密封功能:

- 干性：干物品，选用较短的热封时间。
- 湿性：湿润的物品，须选较长的热封时间。
(湿性物品明显液体不能超过20ml)
- 按该键可根据需求自由选择热封时间，系统默认是干性。



5.模式

可根据所需负压需要选择，避免易碎物品负压过高而被压坏。

- 常规：选择此模式对应指示灯亮起，对应负压值为-60kPa。
- 轻柔：选择此模式对应指示灯亮起，对应负压值为-35kPa。

6.卡扣

将上盖和下盖扣紧。(真空操作时一定要确保上下盖扣紧)

7.密封硅胶垫

真空包装袋在此处封口。

8.上封气棉

和下封气棉形成真空室。清洁时请勿扭曲损坏。

9.进气口

进气口连接真空室和真空泵，抽真空操作时，检查进气口不被袋子或其他异物挡住。

10.下封气棉

和上封气棉形成真空室。清洁时请勿扭曲损坏。

11.真空室

真空包装袋开口端与之连接，抽真空时保证袋口全部处于真空室内。

12.密封发热条

高温密封真空包装袋。(使用后请勿直接触摸)

13.开盖按钮

同时按下两个按钮，打开上盖。并释放在机器内部的真空压力。

14.外抽接口

当使用真空罐需要抽真空保鲜时，用连接管在此处连接真空罐。

4.操作说明

用包装袋来真空包装

- 1.将物品放入专用的真空包装袋内。
- 2.整理装好物品的包装袋，并确保袋口没有灰尘或褶皱。
- 3.将真空包装袋开口端放进机器真空室内（一般超出真空室内壁3-5mm即可），确保袋子不漏气，如图1；
- 4.关闭上盖并用手掌按压上盖两端有标记处，听到清脆的锁扣声，如图2；
- 5.根据实际需求选择“干性”或“湿性”。
- 6.然后按真空密封键，机器会自动完成抽真空和密封，如图3；
- 7.真空包装完成后，同时按下两侧的释放按钮打开上盖并取出真空包装袋，如图4。

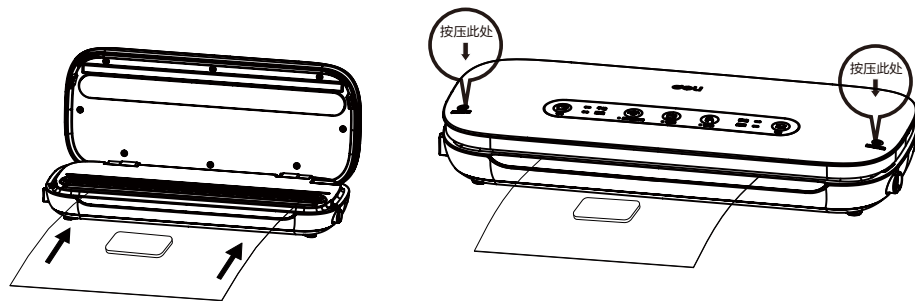


图1

图2

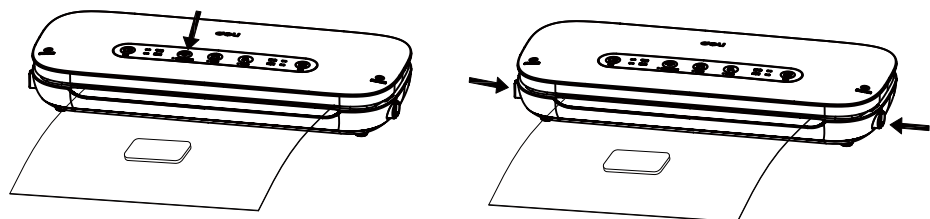


图3

图4

用保鲜罐或保鲜盒来真空包装

1. 将保鲜罐或保鲜盒及盖子擦干净并保持干燥。
2. 将物品放入保鲜罐或保鲜盒内，不要放得太满，然后将盖子盖好。
3. 将抽气管的两端分别插入机器外抽口和保鲜罐或盒盖上的抽气口，确保保鲜罐或盒处于密封状态，关闭上盖并用手掌按压上盖两端有标记处，听到清脆的锁扣声，如图5；
4. 然后按真空密封键，当达到足够的真空压力，机器会自动停止工作；
5. 抽真空完成后立即取下抽气管。

打开保鲜罐或保鲜盒

打开保鲜罐或保鲜盒须按盖子上的“放气”按钮（不同容器操作方式不一样）。

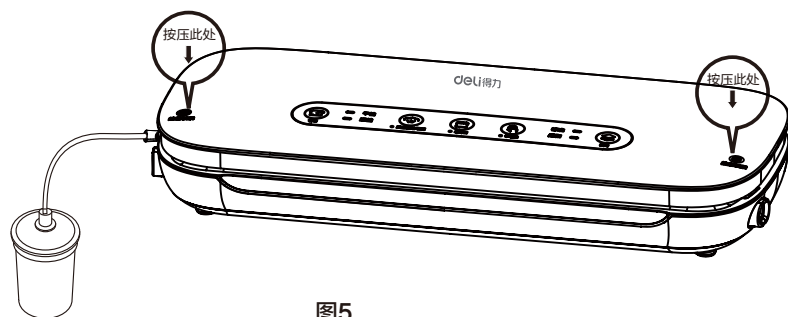


图5

注意：

- 为每次都能达到较好的密封效果，每次包装完成后最好让机器冷却1分钟，并清除真空室多余的液体或物品残留，再进行下一次密封。
- 该机器只能使用与之匹配的包装袋进行真空包装，其它不匹配的袋子将不能用于真空包装。
- 保鲜罐或保鲜盒真空包装时，发热条会发热，请不要触碰发热条，以免烫伤。

5. 抽真空最佳操作指引

1. 包装袋内不要放太多的物品，以便袋子的开口端能方便地放入机器的抽真空室内。
2. 保证包装袋开口处干燥，否则很难封口。
3. 封装前请将包装袋口清洁并拉直，确保无异物卡在封口处，抽真空时不要让袋子有很多褶皱，不要让外面的硬物擦破袋子。
4. 抽真空前，可轻按袋子将部分空气排出来，效率更高。
5. 真空保鲜袋包装的物品，不要有类似鱼骨头、硬壳等尖状物，否则会刺破袋子。若需要包装类似物品，可用防刺的外套装好物品再放入包装袋真空包装。
6. 在用机器真空包装时，建议封完一个袋子休息1分钟，再封另外一个袋子，让机器有足够的缓冲恢复时间。
7. 操作不当或袋子有破损时，机器抽真空会在100秒内停止工作，手动抽气会在60秒内停止工作。
8. 真空包装过程中，包装袋内的少量液体或食物残渣不慎被抽到真空室，它们可能会堵塞真空泵，损害电器。为避免这种情况发生，可折叠一些纸巾或放一过滤器在真空室内。

9. 新鲜果蔬类不适合在常温下真空保存，因为新鲜果蔬类存在呼吸作用，会释放热量，容易涨袋。建议此类物品用保鲜罐包装并放在冰箱中冷藏，效果会更好。
10. 易腐食品应冷冻或冷藏，真空包装后可延长其保质期，但不能保证它们永不变质。
11. 往袋子内装入2/3的水，单封口（不抽真空），然后冷冻一段时间，可以放在冰桶里使用，或者作为冰块治疗运动创伤。

6.故障排除

真空包装无反应

- 1.检查电源线是否和插座接触良好。
- 2.检查电源线是否有损坏。
- 3.如果机器开关有多种模式，请检查是否处在正确模式。详情参考以上操作说明。

不抽真空

- 1.正确封口，袋子的开口端应完全置于真空室内。
- 2.检查发热丝和封气棉部位是否有异物，位置是否正确。确保上下封气棉完好无损。擦拭干净并置于正确位置。
- 3.袋子可能漏气。按以下方式可检验，袋子内保留一些空气，封口，然后浸在水中，稍微用力挤压，若产生气泡证明袋子漏气。重新封口或者使用其它袋子。
- 4.使用由经销商推荐的具有抽真空特质的袋子。
- 5.漏气可能由于袋子褶皱，碎屑，奶酪或其它液体。打开袋子，擦拭端口部分，伸平袋子确保无褶皱。

抽真空后不封口

- 1.机器内设真空压力传感器。当袋子内的压力没有达到此预设压力时，机器便不会自动封口。检查热压胶条和上封气棉是否有碎屑，位置是否正确。擦拭干净并置于正确位置，重新操作。
- 2.确保上下封气棉没有变形和损坏。
- 3.袋子可能漏气。按以下方式可检验，袋子内保留一些空气，封口，然后浸在水中，稍微用力挤压，若产生气泡证明袋子漏气，重新封口或者更换其它袋子。
- 4.漏气可能由于袋子褶皱，破损，袋口有异物或其他液体。打开袋子，擦拭端口部分，伸平袋子确保无褶皱，破损。

封口后空气又进入袋子

- 1.漏气可能由于袋子褶皱，破损，袋口有异物或其他液体。打开袋子，擦拭端口部分，伸平袋子确保无褶皱，破损。
- 2.袋内进入空气可能会引起食物发酵。打开袋子，如果食物已变质，请丢弃。没有放入冰箱内或冰箱内的温度起伏不定都会导致食物变质。
- 3.检查袋子是否破损。不要包装尖锐物品，诸如骨头或坚果壳。用纸巾包裹尖锐部分以防刺破袋子。

袋子熔化

如果是热压胶条和发热丝过热导致袋子熔化，那么请打开盖子使热压胶条和发热丝冷却几分钟。

7. 技术参数

额定电压	220V~
额定功率	120W
封口时间	8-15秒
抽气/封口时间	≤30s 若包装袋或罐尺寸过大, 时间会延长
最大真空度	-60 kPa
最大封口宽度	300 mm
产品尺寸	370mm*165mm*55mm
产品净重	1kg


8. 产品有害物质或者元素的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr(VI))	多溴联苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
不锈钢盖	○	○	○	×	○	○
塑胶件	○	○	○	○	○	○
机芯	○	○	○	○	○	○
电源线	○	○	○	○	○	○
电路板	○	○	○	×	○	○
弹簧	○	○	○	×	○	○
发热线	○	○	○	×	○	○
马达	○	○	○	×	○	○
螺丝	○	○	○	○	○	○

本表根据SJ/T 11364的规定编制

○: 表示该有害物质在该部件的所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。

×: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中含量超出GB/T 26572规定的限量要求。

 符号是电子信息产品污染控制标志, 表示本产品的环保使用期限为10年, 并且可以回收利用, 不应随意丢弃。

 可回收图标

产品保修卡

感谢您购买本公司的产品, 为确保用户利益, 凡购买本公司产品的用户, 如果产品因质量问题发生故障, 可以凭发票和保修卡与当地的经销商或特约维修站联系。

保修须知:

- 自用户购买之日起一年内, 在正常使用的情况下故障时, 由本公司根据故障情况提供免费保修、零部件更换等服务;
- 此保修卡与购机发票是本公司向客户提供售后服务的凭证, 此卡须详细填写下列表格, 并经经销商加盖公章后方可有效;
- 属于下列情况之一的, 不实行免费保修服务, 需要收费维修:
 - (1) 超过保修有效期限的;
 - (2) 未按产品使用说明书的要求使用、维护或保管不当而造成损坏的;
 - (3) 未经本公司允许, 擅自对产品进行拆卸、修理、改装而造成的故障、损伤;
 - (4) 因不可抗力造成的机器故障或损伤;
 - (5) 易损件及随机配件。

本卡随商品一同发放, 一机一卡, 为保证您能充分享有本公司提供的免费保修服务之权利, 请妥善保管此卡, 遗失不补。

购货日期: _____ 年 ____ 月 ____ 日

全国服务热线: 400-185-0555

商品信息	商品名称		出厂编号	
	商品型号		生产日期	
客户信息	单位名称		联系人	
	地址		联系电话	
销售信息	销售商名称		联系人	
	地址		联系电话	
	销售日期		发票号码	
维修记录	故障状况		维修结果	
			客户签字	
			维修人签字	
			日期	

此联沿虚线剪下, 由经销商保管

商品信息	商品名称		出厂编号	
	商品型号		生产日期	
客户信息	单位名称		联系人	
	地址		联系电话	
销售信息	销售商名称		联系人	
	地址		联系电话	
	销售日期		发票号码	
维修记录	故障状况		维修结果	
			客户签字	
			维修人签字	
			日期	